

# TechKnow w

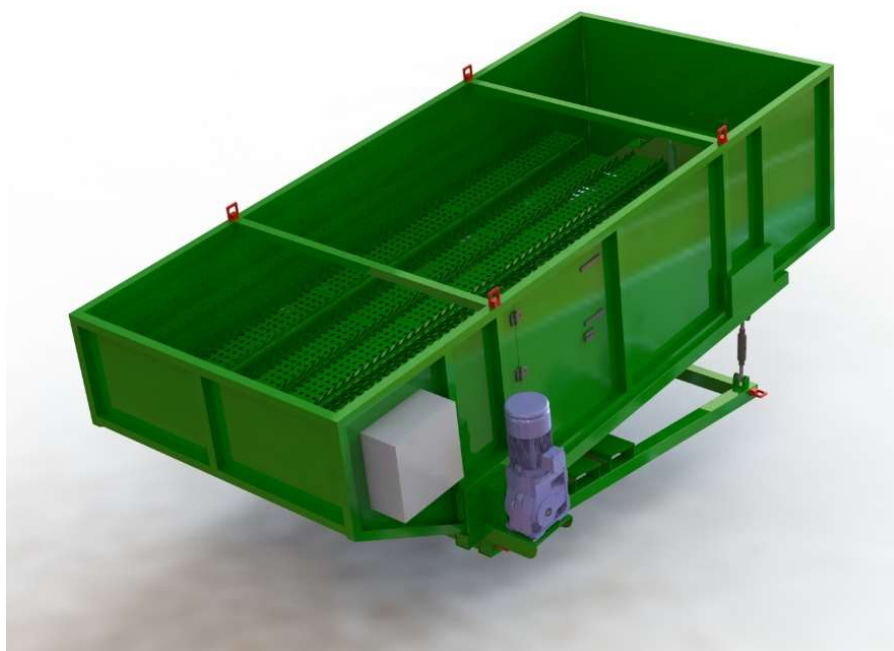
————— Mechanical Solutions & Consulting —————



**TechKnow *Ballistik Separator***

# TechKnow *Ballistisk Separator*

**TBS** er en maskine designet til affaldssortering og specifikt til udsortering af blød plast. En ballistisk separator benytter tyngdekraften samt affaldets udformning og stivhed til at sortere henholdsvis rummelige og rigide emner (glas, hård plast, metal) fra flade og bløde emner (blød plast, papir).



## TBS – Specifikationer

TBS 45	
Kapacitet*	Op til 45 m <sup>3</sup> /time
Effektivitet**	Op til 95 %
Materiale input (tørt)	Op til 400 kg/m <sup>3</sup>
Tilført effekt	7,5 kW
Pladelængde	4 m
Pladeantal	6
Arbejdsareal	7,6 m <sup>2</sup>
Arbejdsvinkel	5-15°
Omløbshastighed	0-155 RPM
Total bredde	2,6 m
Total længde	5 m
Total højde	2,5 m
Total vægt	2,2 tons
Overflade	Kundespecifikt

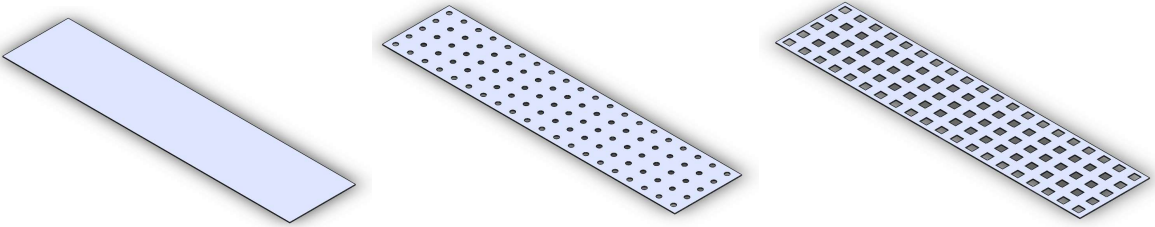
\*Kapacitet er vejledende og afhænger af materiale, densitet, fugtighed mm.

\*\*Effektivitet afhænger af materialets beskaffenhed.

# TBS – Features

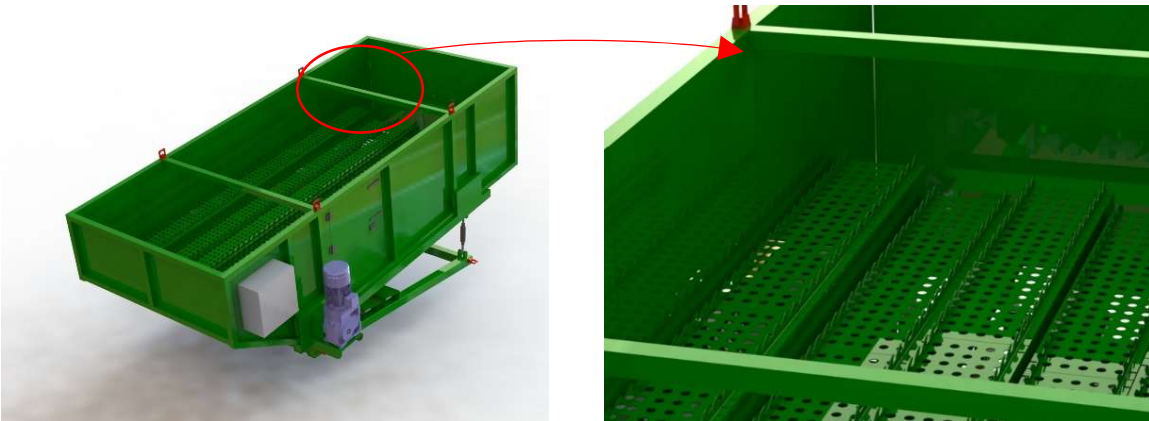
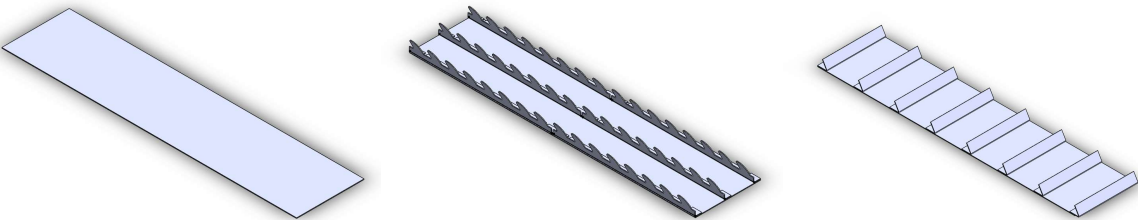
## **Sold og overfladekonfiguration:**

**TBS** sorterer i to forskellige fraktioner, fx blød plast og det resterende affald. Der er mulighed for at opnå en tredje fraktion ved at etablere et hulmønster i separatorpladerne. Herefter vil separatorpladerne også fungere som et sold og kan udsortere emner mindre end de definerede hulstørrelser. I og med at pladerne produceres ved laserskæring er der en lang række af muligheder for at tilpasse soldet til den specifikke opgave.



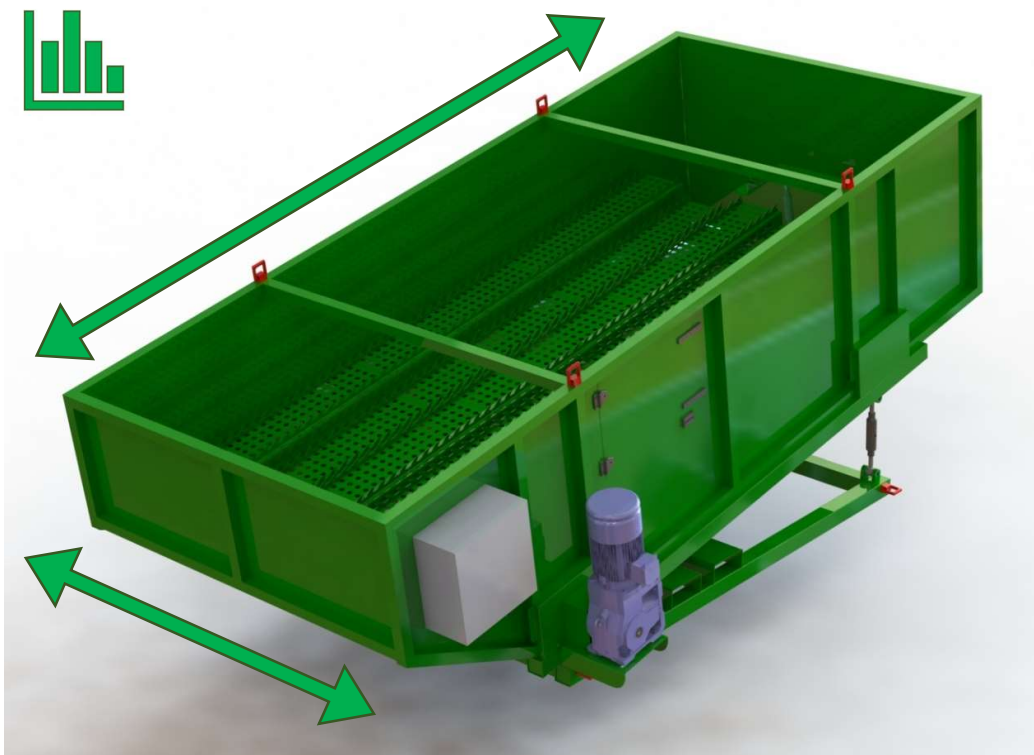
*Eksempel på separatorplader med og uden sold*

For at tilpasse **TBS** bedst muligt til den specifikke opgave er der mulighed for at påmontere medbringere og ændre på overfladen af separatorpladerne. Disse profiler er enkeltstående dele, der kan påmonteres efter behov. På samme vis som med hulmønstrene kan disse udformes alt efter affaldets komposition.



### **Skalérbar:**

Fundamentet i **TBS** er et skalérbart og modulopbygget design således maskinen tilpasses på parametre som pladeantal, pladelængde, pladebredde, ydre dimensioner eller ud fra kapacitet. Med denne strategi kan TechKnow levere forskellige maskinløsninger uden at starte fra bunden, men i stedet anvende de samme dele og blot justere antallet.



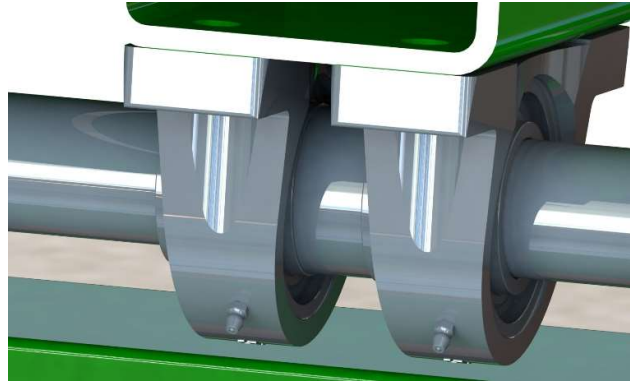
### **Service og mobilitet:**



**TBS** er designet med en aftagelig gitterstruktur, som let kan frigøres og løftes af i forbindelse med større serviceoperationer eller tilretninger. Således kan krumtapper, separatorplader og lejer tilgås uden besvær. **TBS** er udstyret med løfteøjer i gitterstrukturen og trucklommer, som kan anvendes til at flytte maskinen, såfremt det er nødvendigt.

### **Centralsmøring:**

Der er i **TBS** mange kuglelejer som kræver regelmæssig fedtsmøring for optimal drift. Dette kan enten foretages manuelt eller ved automatisk centralsmøring. Maskinen er forberedt til en automatisk centralsmøringssystem, som sørger for optimale forhold for lejerne. Dette forlænger levetiden på lejerne og sikrer bedre drift af maskinen.



### **Affaldstyper:**

**TechKnow Ballistisk Separator** er specifikt designet til udsortering af blød plast. Blød plast optræder i mange affaldsfraktioner og med mange justerbare parametre kan **TBS** tilpasses en lang række af affaldstyper som f.eks. GPM/MGP (Glas, Plast, Metal), blandet plastaffald og mange andre kompositioner.

Grundprincippet i **TBS** er at adskille rummelige og rigide emner (3D) fra flade og bløde emner (2D). Selvom maskinen er designet specifikt til udsortering af blød plast, fungerer princippet også på andre materialetyper der opfylder 2D og/eller 3D kriterierne. Er I i tvivl om Jeres affald kan sorteres med **TBS**, kan I kontakte TechKnow for yderligere rådgivning.



# Hvem er TechKnow?



TechKnow er en rådgivende ingeniørvirksomhed, der tilbyder rådgivning og konsulentytelser indenfor det maskintekniske område. Fundamentet hos TechKnow bygger på klassisk maskinteknik, med en ambition om at kombinere dette med målet om en bæredygtig fremtid. Hos TechKnow udvikler og designer vi egne maskiner til affaldsindustrien med henblik på at bidrage til højere genanvendelse af værdifulde ressourcer.

Virksomheden er stiftet i 2019 af Rasmus Dall Nielsen og Emil Buur Trads, som begge er uddannede maskiningeniører. Hos TechKnow har vi stort fokus på at skabe værdifulde løsninger for vores kunder.



**Rasmus Dall Nielsen**  
Direktør  
[rdn@techknow.dk](mailto:rdn@techknow.dk)  
+45 27 20 74 50



**Emil Buur Trads**  
Teknisk Ansvarlig  
[ebt@techknow.dk](mailto:ebt@techknow.dk)  
+45 24 84 73 76

**TechKnow ApS**  
Bergsøesvej 11  
8600 Silkeborg  
CVR: 41137622  
[www.techknow.dk](http://www.techknow.dk)

**TechKnow**  
Mechanical Solutions & Consulting